

REV.NO	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
ONE	NEW RELEASE			

四. 焊接和清洗过程

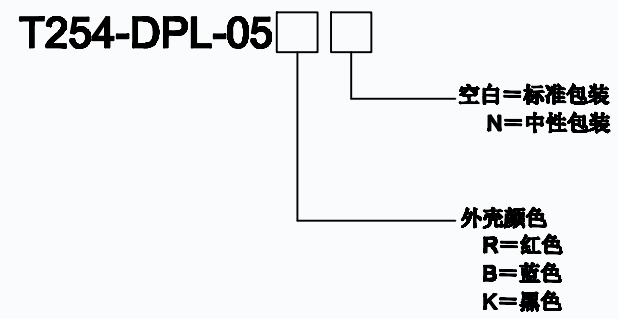
1. 在所有操作过程中, 请确保开关在“off”位置。
2. 波峰焊: 推荐焊温度在 260°C, 最多5秒钟。
3. 手焊: 使用 30瓦电烙铁控制温度在 320°C, 焊接时间约2秒钟。
4. 清洗: 清洗使用超声波方式, 能给予更好的效果; 使用蒸气清洗时, 温度不超过55°C。

五. 包装资料

以上产品皆以IC管形式包装。
All DIP Switches are shipped in standar IC tube.
DPL-05 包装资料

系列	开关位数	每管数量	每小箱数量
SERIES	NO.of POS	PER TUBE	PER BOX
DPL	05	34pcs	1088pcs

六. 产品订购信息



- 备注
- 一. 机械性能
 1. 操作力: 200g Max
 2. 推钮行程: 30°
 3. 使用温度: -20°C~+70°C
 4. 储存温度: -40°C~+85°C

- 二. 材料
1. 底座: PBT环保工程塑料, 黑色
2. 上盖: PBT环保工程塑料, 红色/蓝色/黑色
3. 推钮: PBT环保工程塑料, 白色
4. 端子: 环保合金铜镀金

三. 电器性能

1. 电器寿命: 在电压24VDC与电流25mA之下测试, 可来回拨动3000次。
2. 开关不经常切换额定电流: 100mA, 耐压50VDC。
3. 开关经常切换额定电流: 25mA, 耐压24VDC。
4. 接触阻抗: 初始值最大50mΩ; 测试后最大值100mΩ。
5. 绝缘阻抗: 最小100mΩ, 500VDC。
6. 耐压强度: 500VAC/1分钟。
7. 极际电容: 最大5pF。
8. 回路: 单极点单选择。

GENERAL TOLERANCE	ANGLE TOLERANCE	PROJECTION	侧拨式DIP开关
X. ±0.50	X. ±5°	UNITS	MM
.X ±0.30	.X ±3°	SHEET SIZE	A4
.XX ±0.20	.XX ±2°	MODEL	T254-DPL-05
DRAWING TYPE	CUSTOMER		CMTDDZ 东莞市田都科技有限公司 DONGGUAN TIANDU TECHNOLOGY CO.,LTD.
SCALE	2:1	SHEET 1	
DRAWING NO	T254-05	1 SH	